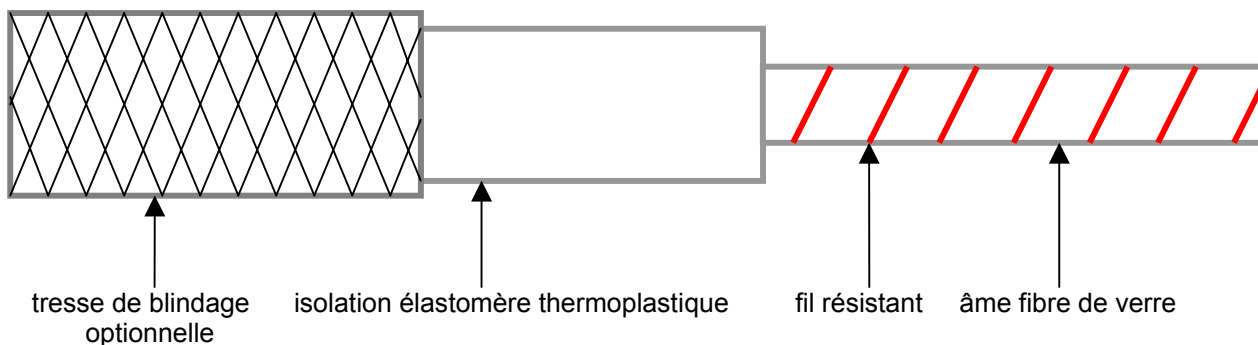


## CORDE CHAUFFANTE

Le guipage d'une corde chauffante consiste à bobiner un fil résistif sur une âme. Les fils résistifs couramment utilisés sont composés d'alliages de cupro-nickel ou de nickel-chrome. L'âme est constituée de fibre de verre.

Une corde chauffante permet d'obtenir à la fois une forte valeur ohmique au mètre linéaire, une grande flexibilité et une bonne solidité qui ne pourrait être obtenues par un fil résistif seul.



### APPLICATIONS

- fabrication de cordons chauffants, surfaces chauffantes, panneaux chauffants et tissus chauffants pour industrie du froid, climatisation et industries diverses,
- Cordons d'entourage de portes de chambres froides (de 15 à 20 W/m),
- Cordons de désembuage de vitrines réfrigérées (20W/m pour vitrines statiques – 30 W/m pour vitrines ventilées).

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- valeur ohmique : jusqu'à 30.000  $\Omega/m \pm 10\%$
- diamètre standard : - sans tresse métallique : 2.6mm  $\pm 0.1$ mm  
- avec tresse métallique : 3.2mm  $\pm 0.1$ mm
- puissance linéaire max. : 35 W/m
- tension d'alimentation max. : 400V
- température d'exposition max. (hors tension) : 150 °C
- option tresse métallique en cuivre étamé
- isolation PVC sur demande